

Uppförande av tågserviceanläggningen pågår i Hallsberg



Grund och fundament för tågserviceanläggningen i riktning mot norr. Bilden är tagen från "port" längs med spåret in mot svarven som placeras i den nedsänka delen närmast efter pålarna för spåren.

Tågserviceanläggningen är byggd och anpassad för att kunna nyttjas med parallella arbetsmoment i så hög utsträckning som möjligt, t.ex. kan ett lok svarvas samtidigt som hjulpar byts på ett annat lok placerat längre fram. Det kommer att finnas fyra huvudsakliga funktioner, vilka förutom svarv av hjulpar och bromsskivor är plats för oförstörande provning av axlar och hjul, hjulsänk för hjulparsbyten och en lokarbetsplats för arbete under fordon, på korg/front, på tak och i maskinrum. Travers kommer att finnas över stora delar av anläggningen vilket möjliggör hantering av komponenter på ett enkelt sätt. För positionering av fordonen till rätt plats och funktion i anläggningen kommer ett radiostyrt dragfordon att finnas.

För att säkerställa och framtidssäkra kapacitet så skapas redan från början drygt 200 m hinderfria spår på respektive sida om anläggningen vilket överensstämmer med TSD-standarden¹ om fordonslängder.

¹ TSD avser teknisk specifikation för driftkompatibilitet vilket är EU-kommissionens förordning som beskriver de väsentliga kraven och säkerställande av driftkompatibilitet inom unionens järnvägssystem.



Det i princip färdiggjutna svarvfundamentet med plats för spår på pelare. På denna yta skall bl.a. fordonsåtgärder som demontering och återmontering ske innan och efter svarvåtgärd.



Gjutna fundamentuttag för maskinstativen för tandemsvärven. Precisionsinmätning och finjustering kommer att ske under maj månad. Maskinutrustningen kommer att levereras och installeras under hösten när väggar och tak är på plats.



Innergolvet skall inom kort gutas och centralt i bilden finns fundamentet till hjulsänken som är dimensionerad för 25 tons axeltryck, vilket gör anläggningen framtidssäkrad i och med att godstråken mer och mer anpassas för tyngre fordon.



Lokarbetsplatsen med inspektionsgrav håller på att armeras och gutas. Denna plats dimensioneras för att kunna hantera fordon om c:a 20 m i längd och ligger i linje med hjulsänken. På denna plats skall det även vara möjligt att göra takarbete samt via travers även kunna byta takkomponenter som t.ex. strömvtagare.



Grund och fundament för tågserviceanläggningen i riktning mot söder. Hallen kommer bli drygt 120m lång och mitt i bild syns formen för lokarbetsplatsens inspektionsgrav som kommer att gutas inom kort.



Visualiseringsbild över tågserviceanläggningen vid färdigställandet i slutet av 2017, då anläggningen kommer att kunna tas i bruk, varvid intrimning och verksamhetsutveckling fortsätter.